**REGISTRO DE VERIFICACIÓN DE MANÓMETROS Y DATALOGGERS**

1. **Datos generales**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **DATOS GENERALES** | | | |
| Nombre de Operador |  | Modelo a verificar |  |
| Fecha de verificación |  | ***Máximo valor del rango de medición*** |  |
| N° de registro de verificación |  | N° de Serie de Equipo a verificar |  |

1. **Resultados de la verificación**

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Indicación de Instrumento Patrón | | Indicación de Instrumento a calibrar | | Error de Indicación | | Error de Histéresis | Error Máximo Permitido |
| Teórico | Real | Máx | Mín | Ascenso | Descenso |
| ( ) | ( ) | ( ) | ( ) | ( ) | ( ) | ( ) | ( ) |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

***Nota: Para la determinación del Error Máximo Permitido, se considera una Exactitud de 0.75%, multiplicada por el Máximo Valor del rango de medición***

1. **Conclusión de la verificación**
2. **Observaciones**

Se firma el presente registro en señal de conformidad: